



Carlo Poma

Sistema Socio Sanitario



Regione  
Lombardia

ASST Mantova

**DETERMINA n. 94 del 30/01/2023**

**STRUTTURA GESTIONE ACQUISTI**

**OGGETTO: SERVIZIO DI ESECUZIONE DI TEST DI LABORATORIO SUL DNA FETALE NEL SANGUE MATERNO A FAVORE DI PAZIENTI DELL'A.S.S.T. DI MANTOVA - AFFIDAMENTO DIRETTO**

Direttore Struttura: **PANARELLI CESARINO**  
Responsabile procedimento: **GIATTI GIACOMO**

**Determina n. 94 del 30/01/2023**

Fascicolo 21/2023 CI: 1.06.03

Proposta n. 194/2023



## IL DIRETTORE DELLA STRUTTURA GESTIONE ACQUISTI

Nell'esercizio delle attribuzioni conferite dal Direttore Generale con decreto n. 993 del 05/08/2021, in attuazione degli articoli 16 e 17 d.lgs 30 marzo 2001, n. 165 e dell'art. 15 bis del d.lgs 30 dicembre 1992, n. 502;

PREMESSO che la Dott.ssa Elisa Piva, Direttore del Servizio di Medicina di Laboratorio - SMeL - dell'A.S.S.T. di Mantova ha richiesto, con urgenza, l'attivazione di un servizio di esecuzione di test NIPT mediante analisi del DNA fetale su sangue materno, per le gestanti per le quali è prevista la consulenza genetica prenatale;

CONSIDERATO che con nota del 11.01.2023 la ditta TOMA Advanced Biomedical Assays S.p.A., aggiudicataria con atto n. 534/2021, del servizio di citogenetica pre e post Natale, ha comunicato che il laboratorio fino alla fine di dicembre 2022 ha eseguito il test NIPT Harmony su tecnologia Roche, mentre dal 1° gennaio 2023 il test NIPT Panorama verrà eseguito su tecnologia Natera in quanto è stato rilevato un problema di switch di tecnologia tale;

TENUTO CONTO che:

- con Circolare esplicativa della D.G.R. n. 3313/2001 viene specificato che è vietata la triangolazione nell'utilizzo dei "service";
- i test NIPT Panorama che arriveranno presso TomaLab saranno processati in USA c/o Natera, come da nota sopra menzionata della ditta attualmente fornitrice del contratto;

PRESO ATTO che si rende pertanto necessario procedere, in urgenza, ai sensi dell'art. 36, comma 2, lett. a) del D. Lgs. n. 50/2016, all'affidamento del servizio in parola per la durata di 12 mesi;

RICHIAMATO l'art. 9.3 del Regolamento Aziendale "*Regolamento per l'affidamento dei contratti pubblici di importo inferiore alle soglie di rilevanza comunitaria, relativi ai lavori, servizi e forniture di beni*", approvato con atto deliberativo n. 1807/2018;

TENUTO CONTO che è stata attivata, tramite Piattaforma Telematica Sintel, procedura di affidamento mediante consultazione di elenchi di operatori economici, ai sensi dell'Art.36, comma 2, lett. a) del D. Lgs. n. 50/2016;

ATTESO che:

**Determina n. 94 del 30/01/2023**

Fascicolo 21/2023 CI: 1.06.03

Proposta n. 194/2023



- la procedura è stata resa visibile sul portale pubblico della Centrale Regionale Acquisti A.R.I.A. SpA in modo da poter ricevere differenti proposte d'offerta;
- la base d'asta è stata fissata in € 39.000,00;
- è stato invitato a presentare offerta il seguente operatore economico:
  - Synlab Italia Srl di Monza (MB);

CONSIDERATO che, entro il termine fissato, è pervenuta l'offerta di seguito riportata:

| OPERATORE ECONOMICO | IMPORTO OFFERTO<br>(iva esclusa) |
|---------------------|----------------------------------|
| Synlab Italia Srl   | € 33.150,00                      |

VERIFICATA la completezza e la regolarità della documentazione amministrativa, tecnica ed economica presentata;

PRESO ATTO che l'offerta dell'operatore economico aggiudicatario è così strutturata:

| Tipologia test                                                                    | Costo unitario<br>(iva esclusa) | Quantità<br>annuale<br>presunta | Importo totale<br>offerto<br>(iva esclusa) |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------|
| Test base Trisomie 21, 18, 13                                                     | € 240,00                        | 65                              | € 15.600,00                                |
| Test avanzato Trisomie 21, 18, 13 e Aneuploidia X, Y (solo su gravidanze singole) | € 270,00                        | 65                              | € 17.550,00                                |
| TOTALE                                                                            |                                 |                                 | € 33.150,00                                |

RITENUTO:

- di procedere all'affidamento del Servizio di esecuzione di test di screening del DNA fetale nel sangue materno a favore di pazienti dell'A.S.S.T. di Mantova. per la durata di 12 mesi, eventualmente prorogabili per ulteriori 3 mesi, dal 01.02.2023 sino al 31.01.2024, all'operatore economico Synlab Italia Srl, ai sensi dell'Art. 36, comma 2, lett. a) del D. Lgs. n. 50/2016;
- di autorizzare l'avvio in urgenza del contratto ai sensi dell'art. 32, comma 13, del D.Lgs. n. 50/2016;

PRESO ATTO che il Dott. Giacomo Giatti, Dirigente Amministrativo della Struttura Gestione Acquisti, è stato individuato quale R.U.P. (Responsabile Unico del Procedimento)

**Determina n. 94 del 30/01/2023**

Fascicolo 21/2023 CI: 1.06.03  
Proposta n. 194/2023



e la Dott.ssa Elisa Piva, Direttore della Struttura Medicina di Laboratorio - SMEL, quale D.E.C. (Direttore dell'Esecuzione del Contratto) per il presente affidamento;

PRECISATO che il suddetto affidamento, pari ad € 33.150,00 (iva esente), verrà contabilizzato sul conto economico 80250515 (Altre prestazioni specialistiche da settore privato) dei bilanci d'esercizio 2023-2024 di questa Azienda Socio Sanitaria Territoriale;

TENUTO CONTO che il responsabile del procedimento **GIATTI GIACOMO** attesta la completezza, la regolarità e la legittimità dell'istruttoria;

DATO ATTO che il Direttore della Struttura Complessa Bilancio - Programmazione Finanziaria e Contabilità attesta la regolarità contabile e l'imputazione a Bilancio derivante dal presente provvedimento;

### DETERMINA

1. di affidare a Synlab Italia Srl, ai sensi dell'art. 36, comma 2, lett. a) del D. Lgs. n. 50/2016, il servizio di esecuzione di test di screening prenatale NIPT del DNA fetale nel sangue materno a favore di pazienti dell'A.S.S.T. di Mantova, per la durata di 12 mesi, eventualmente prorogabili per ulteriori 3 mesi, dal 01.02.2023 sino al 31.01.2024, per un importo pari ad € 33.150,00 (iva esente);
2. di autorizzare l'avvio in urgenza del contratto ai sensi dell'art. 32, comma 13, del D.Lgs. n. 50/2016;
3. di prendere atto che il Dott. Giacomo Giatti, Dirigente Amministrativo della Struttura Gestione Acquisti, è stato individuato quale R.U.P. (Responsabile Unico del Procedimento) e la Dott.ssa Elisa Piva, Direttore del Servizio di Medicina di Laboratorio - SMEL di Mantova, quale D.E.C. (Direttore dell'Esecuzione del Contratto) per il presente affidamento;
4. di contabilizzare il presente affidamento sul conto economico 80250515 (Altre prestazioni specialistiche da settore privato) dei bilanci d'esercizio 2023-2024 di questa Azienda Socio Sanitaria Territoriale;

#### **Determina n. 94 del 30/01/2023**

Fascicolo 21/2023 CI: 1.06.03

Proposta n. 194/2023



5. di pubblicare il presente provvedimento all'Albo on line sul sito istituzionale aziendale, ai sensi dell'art. 32 della L. n. 69/2009 e dell'art. 17 della L.R. 33/2009, nel rispetto del Regolamento UE 2016/679.

IL DIRETTORE della STRUTTURA

**PANARELLI CESARINO**

(atto firmato digitalmente ai sensi  
delle vigenti disposizioni di legge)

**Determina n. 94 del 30/01/2023**

Fascicolo 21/2023 CI: 1.06.03

Proposta n. 194/2023