

**DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ARTICOLO 14 DEL D.LGS. N. 33/2013****(comma 1, lett. d) ed e) e del comma 1-ter)**

d) i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti;

e) gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti.

ANNO DI IMPOSTA 2024

La Sottoscritta dott.ssa Anna Gerola con riferimento all'incarico di Direttore Generale presso l'ASST di Mantova,

visti gli articoli 46 e seguenti del DPR 445/2000, consapevole del fatto che in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci verranno applicate le sanzioni previste dal codice penale, come disposto dall'articolo 76 del citato DPR,

Dichiara di aver assunto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati

CARICA	ENTE/SOCIETÀ	PERIODO	COMPENSO LORDO
nessuna	_____	_____	_____
nessuna	_____	_____	_____
nessuna	_____	_____	_____

Dichiara di aver assunto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

INCARICO	ENTE/SOCIETÀ PUBBLICA	PERIODO	COMPENSO LORDO
nessuno	_____	_____	_____
nessuno	_____	_____	_____
nessuno	_____	_____	_____

Dichiara, inoltre, di autorizzare l'ASST Mantova a trattare i dati contenuti nella presente dichiarazione ai sensi del Regolamento UE 2016/679, nonché a pubblicarli nella sezione Amministrazione Trasparente del sito istituzionale dell'ASST.

f.to Dott.ssa Anna Gerola

L'originale della presente dichiarazione è conservato presso la SC Affari Generali e Controlli Interni